

Mise à jour : mars 2024

Programme de formation Préparation à l'Usinage dans CATIA (1 journée)

Intitulé de l'Action de Formation

AutoForm est une solution logicielle modulaire. La formation a pour objet un ou plusieurs des modules en fonction du besoin du stagiaire.

Formation Avancée : Préparation à l'Usinage dans CATIA

Objectif

Permettre à des utilisateurs de tous niveaux ayant une connaissance préalable en formage de tôle d'utiliser de manière autonome un logiciel de simulation de formage de tôle.

Minimum Requis/Public

La connaissance de l'emboutissage est nécessaire.

Une homogénéité minimale du groupe de participants est souhaitable.

La connaissance opérationnelle de CATIA V5 et AutoForm-

ProcessDesigner^{forCATIA} est indispensable pour participer à cette formation.

Cette formation s'adresse aux utilisateurs préparant des surfaces d'outils pour usinage

Moyens Pédagogiques

Chaque thème est présenté initialement par le formateur sous forme d'exemple type sur un ordinateur portable (avec vidéo projection pour les formations groupées). Les participants reproduisent ensuite l'exercice sur leur ordinateur (seul ou en binôme) sous l'assistance et les conseils du formateur.

Cette formation s'adresse à des groupes de 6 personnes maximum.

Organisation logistique et Informatique

Une salle adaptée au nombre de participants et leur(s) formateur(s) avec au minimum:

- un support pour la vidéo projection (écran ou simple mur blanc)
- une luminosité adaptée à la vidéo projection (stores, rideau, etc.)

Le bénéficiaire est responsable de la fourniture d'un plan d'accès à la salle de formation pour les participants et leur(s) formateur(s), de la mise en place d'une signalétique claire sur le lieu de formation et de l'information concernant les horaires de stage.

Création d'un répertoire de travail "AutoForm" et copie des exemples de formation depuis une clé USB AutoForm et installation préalable du logiciel et des licences AutoForm sur les machines des participants.

L'espace de stockage minimum nécessaire sur les machines des stagiaires pour installer les fichiers de formation et utiliser le logiciel est de 100Go.

Méthode

Présentation générale du logiciel AutoForm et de son interface graphique

Prise en main de l'interface graphique Exercices avancés sur la conception de surfaces Exercices de dégagement de rayons d'outillage de presse

Programme

La formation « Dégagement de Rayon pour Usinage » présente la méthodologie proposée dans AutoForm-ProcessDesigner pour diminuer les rayons qui doivent être dégagés avant usinage des outils. Cette étape permet de réduire les efforts de mise en forme, ainsi que le temps de mise au point, mais permet également d'améliorer la qualité de la pièce en évitant les doubles contacts en fin de course. Grâce à la fonctionnalité « Clearance Fillet Editor » l'utilisateur peut réaliser très rapidement les modifications de surface nécessaires tout en respectant les critères de qualité pour usinage.

Les participants à cette formation apprendront à utiliser cette fonctionnalité sur différents outils sans avoir à quitter l'environnement CAO et en conservant l'associativité avec le reste de la conception.

Principales fonctionnalités :

- Clearance Fillet Editor
 - Définition des rayons à diminuer
 - Définition des zones de transition
- Fonctions d'analyse

Contenu:

- Exercice 1 : Clearance Fillet Editor
 - Définition des rayons à diminuer paramètres importants, application
 - Définition des zones de transition paramètres importants, application

Mise à jour : mars 2024

- Exercice 2 : Fonctions d'analyse – exemples d'applications

Modalité d'évaluation

Application de la méthodologie en autonomie sur un exercice bilan